

名称：全自动模块填充机

型号：APP-6000

用途：

将条带芯片安装至模具冲切模组上，模具自动冲切条带芯片，芯片进行自动修正和搬送到位，采用XY轴相对运动的方式摆好芯片。

优势：

1. PLC+伺服定位控制；
2. 2边同时冲世条带芯片并填充到材料上；
3. PLC程序控制高精度X-Y双轴运动， 伺服的高精度
4. 定位系统， 确保芯片摆放的精度。



功能及特性：

1. 采用PLC程序控制， 彩色友好人机界面显示及操作。 机器操作、 调试方便， 各模块的放置位置参数单独可调， 确保芯片的植入位置准确可靠。
2. 双面板加工， 生产效率高， 单边面板也可独自运作， 物料版面大小可灵活选用。
3. 每个头可单独控制运行， 适用不同版面。
4. 模块进给均有光电传感器对其实时监控， 出错报警并停机。
5. 设备冲切条带芯片， 边冲切边填芯片， 或采用振动盘， 将COB芯片填入冲好孔并贴好胶带的PVC上。
6. 有计Inlay大张数功能。
7. 可选项： 增加点胶装置， 双版面的点胶动作与摆片动作可错开同时运行， 提高效率。（针对不贴胶带工艺）

技术规格：

类别	内容描述	类别	内容描述
产能	800/小时（1头）	适用版面	5X5 3X8 , 3X9;4X8等（可根据要求定制）
重量	约1100 kg	适用物料	标准条带芯片； 已冲好模块避空孔的PVC、 PETG等材料
精度	±0.05mm	外形尺寸	L1780mm xW1180mm xH1700mm
气压	6kg/cm ² , 无水与无油	使用环境	室内温度为 22°C, ±3°C, 保持干燥和无尘
总功率	约3.0KW	电 源	AC 220V/50 HZ

声明： 以上参数如变更恕不另行通知。