

名称：全自动铣槽、封装、背胶一体机

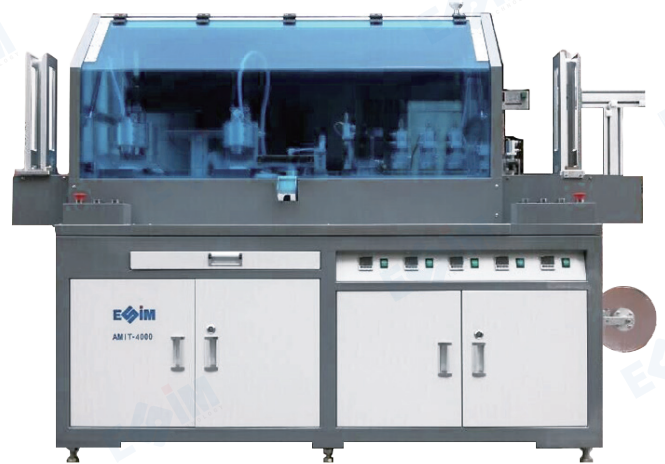
型号：AMIT-5000

用途：

用于在ISO7816标准卡上铣槽，封装，特别适合高精度生产商。

优势：

- 1、铣槽精度高，铣槽夹具定位精准，不用调试夹具平面。
- 2、铣槽图形、层次、深度可单独通过软件界面编程。
- 3、铣槽槽口有灰尘检测功能，以保证封装质量。
- 4、搬送芯片可选择180度旋转，以满足芯片来料的两个方向。
- 5、软件密码级别设置，不同级别密码可设置不同参数管理权限，如操作员密码，管理员密码。



功能及特性：

1. 传送皮带采用卡片纵向送料,使机器结构更紧凑,传动快捷准确。
2. 单卡匣（500张）发卡，电眼监控卡片到位。
3. 卡片双张检测功能，自动报警停机。
4. 方向检测，放置反的卡片后面工位不工作，自动排除，连续出错将报警停机。
5. 铣槽夹具组，电眼监控卡片到位，夹具4导柱4轴承，平稳、耐磨，铣槽顶板采用不锈钢材料，定位精准，4导柱定位顶板，拆下装上不跑位。夹具精密加工，受力合理，保证铣槽平面，铣槽不跑位。
6. X、Y、Z组高精度加工组件，保证与铣槽夹具同一平面，采用高速水冷镗头，确保高速运转精度,延长刀具及镗头使用寿命，转速在软件调速，方便快捷。双铣槽设计，一张卡片2次铣槽完成，以跟上封装的速度。
7. 铣槽图形可单独通过软件界面编程，可编5层不同规格，每层可编程不同的图形，铣槽平面可补偿深浅，R角可补偿大小，每层铣槽走刀路径，起点，终点、位置、铣刀转速用户可随意编辑，可保存多个图形，使用户方便操作和满足铣槽需求。
8. 二次吸尘+铣槽抽检，有效去掉灰尘和方便检测卡片车铣槽尺寸。
9. 铣槽槽口灰尘检测，不合格的卡片排掉，连续出错停机，有效保证封装的合格率。
10. 芯片脱落检测，没芯片卡片拍掉，连续出错报警停机。
11. 三组热焊，以确保使用高温热熔胶的情况下不影响速度，底板浮动垫片，保证芯片与卡片的贴合。
12. 冷却工位，有效保证芯片的合格率。
13. 电性能检测，不良卡会被排到尾部废卡盒。收、放卡卡匣容量为500张。
14. 后面放料组、背胶组、冲芯片组、收废料组，具备各种报警功能。
15. 设备左、右、后面3组按钮，方便操作;设备有良好接地,安全可靠。
16. 皮带传送，采用研华工控机+PC+安川伺服系统控制，主要特点是高精度铣槽、封装。
17. 产品电路符合CE标准，操作安全可靠。

声明：以上参数如变更恕不另行通知。

技术规格:

类别	内容描述	类别	内容描述
最大铣槽尺寸	14X14mm (可按客户要求配置)	适用物料	PVC, ABS, PETG, PC, 光面卡, 透明料的ISO7816标准卡
铣槽精度	X, Y (位置) = +/- 0.015mm Z(深度) = +/- 0.01mm 锣头转速	锣头转速	1000-25000 转/分钟
产能	3500 张卡/小时 (取决于铣槽规格)	使用环境	室内温度为 22 °C , + 3 °C, 保持干燥和无尘
耗气量	450L/min	产品合格率	99.5%
重量	1000 kg	电源	AC380V, 50/60Hz, 3kw (不包括吸尘器)
外形尺寸	L2000mm×W800mm×H2200mm	气压	6kg/cm ² , 无水与无油
使用环境	温度 22°C, + 3°C, 干燥和无尘		

声明: 以上参数如变更恕不另行通知。