

名称：全自动冲孔机

型号：AHP-03

### 设备功能应用简介：

设备采用自动料仓进行PVC的自动收发，高精度伺服模组搬运，模具内修正PVC位置，有效的提高了冲孔的精度和生产效率。

本机采用PLC+伺服控制，拥有清晰简洁的工作界面。设备所有运动部件采用封闭式的运动模式，有效的提高了设备的安全性能，从而确保了操作人员的安全。



### 功能及特性：

1. 设备使用伺服电机+减速机作为冲孔模具动力，稳定性高，节奏快，效率高。
2. 设备采用丝杆+滑轨+伺服电机的模式进行板PVC纸中转，效率高，运载稳定。
3. 可更具客户的需求更换不同尺寸的PVC，进行冲孔。
4. 自动料仓通过丝杆驱动料仓上下，实现自动收发料功能，减少人工，降低劳动强度。
5. 采用进口伺服定位系统，确保运载精度，重复精度高。
6. 简洁，清晰的操作界面，以及简易的操作方式。
7. 所有的运动部件，都采用了封闭式的运动模式，人员更放心安全的操作。

设备易损件：电磁阀、冲子、气缸、同步带。

主要配件明细：主控系统：PLC；伺服马达：三菱伺服马达；丝杆/导轨：台湾TBI上银；归零感应器：欧姆龙；限位开关：欧姆龙。

### 技术规格：

类别	内容描述	类别	内容描述
功率	4kw	电源	AC220V, 50/60Hz, 20A
压缩空气	6KG	耗气量	200L/min
控制方式	PLC	重量	1800 kg
精度调整	0.01mm	机械调整	±0.02-0.05mm
外形尺寸	L2000mm xW1000mm xH1330mm	适用产品	PVC等材料
操作人员	1人	生产速度	0.7秒/大张
良品率	99.9%		

声明：以上参数如变更恕不另行通知。