

**名称:全自动IC卡铣槽机****型号:ICM-6000****用途:**

用于在ISO7816标准卡上铣槽，特别适合双界面卡片高精度要求铣槽。

**优势:**

- 1、铣槽精度高，特别适合对精度要求较高的槽位的生产，如双界面卡铣槽。
- 2、产品电路符合CE标准，操作安全可靠
- 3、每个锣头可单独通过软件界面编辑多达5层不同规格的铣槽，且两个锣头可以铣不同的图形。
- 4、每层铣槽走刀路径，起点，终点位置用户可以自己编辑，使用户更加方便控制铣槽质量及铣槽速度。
- 5、软件密码级别设置，不同级别密码可设置不同参数管理权限，如操作员密码，管理员密码。

**功能及特性:**

- 1、ICM-6000全自动高精度铣槽机采用研华IPC加安川高精度伺服系统控制。
- 2、双卡匣设计，一次送两张卡到传送皮带。
- 3、铣槽前卡片方向检测，放置反的卡片自动剔除。
- 4、传送皮带采用卡片纵向送料，使机器结构更紧凑，传动快捷准确。
- 5、采用机械方式定位，定位精度远高于传统气缸定位，夹具采用四组进口轴承导向，铣槽时保证卡片压紧。
- 6、采用高速水冷锣头，确保高速运转精度，延长刀具及锣头使用寿命。
- 7、双锣头铣槽设计，一次同时完成两张卡铣槽，加工效率高。
- 8、修改槽的尺寸可直接在专用的生产软件界面编制图形输入完成，设定图形示意图即时呈现，操作方便直观。
- 9、具有铣槽时及铣槽后的两次气动全封闭吸尘清洁装置，确保吸尘干净。
- 10、铣槽后装有电性能检测工位检测双界面卡线圈通断，不良卡会被排到尾部废卡盒。
- 11、设备左右急停按钮，方便操作；设备有良好接地，安全可靠。
- 12、设备装有安全门禁开关，运行中开门将自动停机，确保操作安全。

**技术规格:**

| 类 别    | 内容描述                                           | 类 别   | 内容描述                                |
|--------|------------------------------------------------|-------|-------------------------------------|
| 尺 寸    | L2000 mm xW800 mm xH2000 mm                    | 重 量   | 800 kg                              |
| 电 源    | AC380V, 50/60Hz, 3kw (不包括吸尘机)                  | 气 压   | 6kg/cm <sup>2</sup> , 无水与无油         |
| 最大铣槽尺寸 | 14X14 mm (可按客户要求配置)                            | 耗 气 量 | 400L/min                            |
| 产 能    | 5000-6000 张卡/小时                                | 适用物料  | PVC,ABS,PETG,PC,光面卡,透明料的 ISO7816标准卡 |
| 铣槽精度   | X,Y (位置) = +/- 0.02 mm<br>Z (深度) = +/- 0.01 mm | 锣头转速  | 1000-40000 转/分钟                     |
| 产品合格率  | 99%                                            | 使用环境  | 室内温度为 22°C, ±3°C, 保持干燥和无尘           |

声明：以上参数如变更恕不另行通知。