

名称:全自动模块检测机**型号:MTM-100D****用途:**

用于接触式，非接触，双界面模块条带开短路、漏电流等功能检测及COS下载、预个人化功能。

工作站配置:

模块坏孔检测 / 双界面（非接）检测 / 接触式检测 / 非接模块检测 / 坏模块冲孔或打黑点 / 搬模块条带（伺服马达）

**功能及特性:**

1. MTM-100D采用IPC工控机和伺服系统控制。
2. 接触式模块条带电性能检测及数据下载。
3. 非接触模块条带电性能检测及数据下载。（预留安装位，可根据需求安装读写系统）
4. 双界面模块条带的非接触性能检测。（预留安装位，可根据需求安装读写系统）
5. 坏模块冲孔或打黑点标识。
6. 相机识别模块，并统计好坏模块的数量。也可选择低成本的电眼识别装置。
7. 读写器系统可选配法国Smartware、德国及国产的。可实现对芯片的开短路、漏电流等检测及COS下载、预个人化等功能。
8. 一般配置为64-128套读写器。

技术规格:

类别	内容描述	类别	内容描述
外形尺寸	L3000 mmxW900 mmxH2100 mm	重量	800Kg
电源	AC220V, 50/60Hz, 2KW	气压	6kg/cm ² , (无水与无油)
产品误判率	0.01%	使用环境	室内温度为 22 °C, + 3 °C, 保持干燥和无尘
适用物料	接触式模块条带, 非接触模块条带, 双界面模块条带	设备测试头及速度	1) 模块检测: 5-6秒。64头3万UPH。 2) 个人化: 若模块测试时间0.5s, 设备速度 接触式 64头 106000/小时 双界面 24头 40000/小时

声明:以上参数如变更恕不另行通知。