

名称:全自动铣槽、封装、背胶一体机

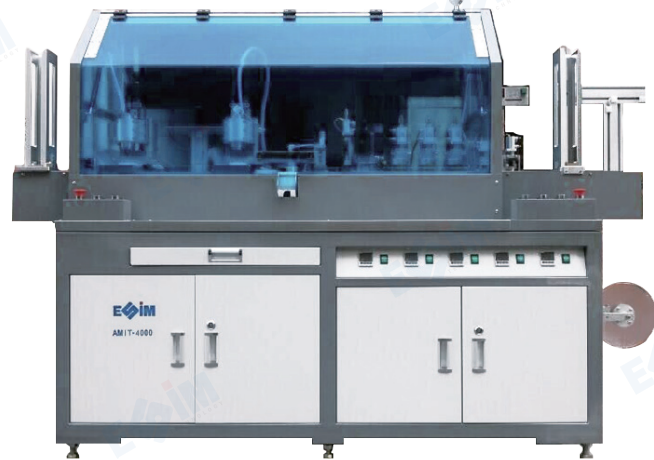
型号:AMIT-5000

用途:

用于在ISO7816标准卡上铣槽,封装,特别适合高精度生产商。

优势:

- 1、铣槽精度高,铣槽夹具定位精准,不用调试夹具平面。
- 2、铣槽图形、层次、深度可单独通过软件界面编程。
- 3、铣槽槽口有灰尘检测功能,以保证封装质量。
- 4、搬送芯片可选择180度旋转,以满足芯片来料的两个方向。
- 5、软件密码级别设置,不同级别密码可设置不同参数管理 权限,如操作员密码,管理员密码。



功能及特性:

- 1.传送皮带采用卡片纵向送料,使机器结构更紧凑,传动快捷准确。
- 2.单卡匣(500张)发卡,电眼监控卡片到位。
- 3.卡片双张检测功能,自动报警停机。
- 4.方向检测,放置反的卡片后面工位不工作,自动排除,连续出错将报警停机。
- 5.铣槽夹具组,电眼监控卡片到位,夹具4导柱4轴承,平稳、耐磨,铣槽顶板采用不锈钢材料,定位精准,4导柱定位顶板,拆下装上不跑位。夹具精密加工,受力合理,保证铣槽平面,铣槽不跑位。
- 6.X、Y、Z组高精密加工组件,保证与铣槽夹具同一平面,采用高速水冷镗头,确保高速运转精度,延长刀具及镗头使用寿命,转速在软件调速,方便快捷。双铣槽设计,一张卡片2次铣槽完成,以跟上封装的速度。
- 7.铣槽图形可单独通过软件界面编程,可编5层不同规格,每层可编程不同的图形,铣槽平面可补偿深浅,R角可补偿大小,每层铣槽走刀路径,起点、终点、位置、铣刀转速用户可随意编辑,可保存多个图形,使用户方便操作和满足铣槽需求。
- 8.二次吸尘+铣槽抽检,有效去掉灰尘和方便检测卡片车铣槽尺寸。
- 9.铣槽槽口灰尘检测,不合格的卡片排掉,连续出错停机,有效保证封装的合格率。
- 10.芯片脱落检测,没芯片卡片拍掉,连续出错报警停机。
- 11.三组热焊,以确保使用高温热熔胶的情况下不影响速度,底板浮动垫片,保证芯片与卡片的贴合。
- 12.冷却工位,有效保证芯片的合格率。
- 13.电性能检测,不良卡会被排到尾部废卡盒。收、放卡卡匣容量为500张。
- 14.后面放料组、背胶组、冲芯片组、收废料组,具备各种报警功能。
- 15.设备左、右、后面3组按钮,方便操作;设备有良好接地,安全可靠。
- 16.皮带传送,采用研华工控机+PC+安川伺服系统控制,主要特点是高精度铣槽、封装。
- 17.产品电路符合CE标准,操作安全可靠。

声明:以上参数如变更恕不另行通知。

技术规格:

类 别	内容描述	类 别	内容描述
尺 寸	L2000 mm×W800 mm×H2200 mm	重 量	1000 kg
电 源	AC380V, 50/60Hz, 3kw (不包括吸尘机)	气 压	6kg/cm ² , 无水与无油
最大铣槽尺寸	14X14mm (可按客户要求配置)	适用物料	PVC, ABS, PETG, PC, 光面卡, 透明料的ISO7816标准卡
铣槽精度	X, Y (位置) = +/- 0.015mm Z(深度) = +/- 0.01mm	锣头转速	1000-25000 转/分钟
产 能	3500 张卡/小时 (取决于铣槽规格)	产品合格率	99.5%
耗 气 量	450L/min	使用环境	温度 22℃, + 3℃, 干燥和无尘

声明:以上参数如变更恕不另行通知。