

**名称:全自动冲孔机****型号:AHP-1500****设备功能应用简介:**

设备采用自动料仓进行PVC的自动收发,高精度伺服模组搬运,模具内修正PVC位置,有效的提高了冲孔的精度和生产效率。

本机采用PLC+伺服控制,拥有清晰简洁的工作界面。设备所有运动部件采用封闭式的运动模式,有效的提高了设备的安全性能,从而确保了操作人员的安全。

**功能及特性:**

1. 设备使用伺服电机+减速机作为冲孔模具动力,稳定性高,节奏快,效率高。
2. 设备采用丝杆+滑轨+伺服电机的模式进行板PVC纸中转,效率高,运载稳定。
3. 可更具客户的需求更换不同尺寸的PVC,进行冲孔。
4. 自动料仓通过丝杆驱动料仓上下,实现自动收发料功能,减少人工,降低劳动强度。
5. 采用进口伺服定位系统,确保运载精度,重复精度高。
6. 简洁,清晰的操作界面,以及简易的操作方式。
7. 所有的运动部件,都采用了封闭式的运动模式,人员更放心安全的操作。

设备易损件:电磁阀、冲子、气缸、同步带。

主要配件明细: 主控系统: PLC ;伺服马达: 三菱伺服马达;丝杆/导轨: 台湾TBI上银;归零感应器: 欧姆龙;限位开关: 欧姆龙

**技术规格:**

类 别	内容描述	类 别	内容描述
外形尺寸	L2000 mm xW1000 mm xH1330 mm	重 量	1800 kg
功 率	4kw	电 源	AC220V, 50/60Hz, 20A
压缩空气	6kg	耗 气 量	200L/min
精 度	±0.01mm	机械调整	±0.05mm
控制方式	PLC	适用产品	PVC等材料
操作人员	1人	生产速度	900-1500大张/小时
良 品 率	99.9%	适用版面	3x6、3x7、3x8 (其他版面可根据要求定制)

声明:以上参数如变更恕不另行通知。