

名称:全自动切边打码一体机**型号:ASCQ-600****用途:**

1. 实现INLAY直角边自动裁切、自动打激光码。
2. 自动进料、自动修正裁切、自动检测厚度、自动打激光、自动收料全自动化运行。
3. 双摄像头视觉识别INLAY位置，准确、高效，
4. PLC+触摸屏控制，稳定性高、操作简单。

**设备功能及应用简介:**

该设备主要用于卡片中料生产过程中自动裁切INLAY直角边工序。设备自动进料、自动修正裁切、自动收料全自动运行，采用双摄像头视觉定位，三轴伺服自动修正裁切。设备裁切精度高、速度快、自动化程度高，可大大提高生产效率。设备拥有激光打码功能，可在物料左上方自动打码。设备可裁四边，并兼容大小版面生产。

功能及特性:

1. 本机采用PLC 程序自动控制，大屏幕友好人机界面操作，参数方便可调，机器操作简单。
2. 采用双摄像头视觉识别技术，生产时对中料进行准确位置识别，识别系统可自动计算出位置偏差量。
3. 修正功能采用三轴伺服马达动作，三轴伺服修正系统根据视觉识别偏差自动修正，伺服马达运行精度高、稳定性好。
4. 冲切模具采用数控加工，保证模具直角，裁切精度高。
5. 采用伺服马达作为裁切动力，裁切力量大、噪音小，适用于Inlay裁切。
6. 在裁切工位和收料工位中间增加激光打码工位，可在物料左上方自动打码。
7. 设备采用自动进料、自动收料方式，进料箱、收料箱高度达270 mm。自动进料、自动收料功能实现了设备全自动化运行。
8. 对于部分版面有自动裁切四边功能，即进行连续两次直角边裁切，两次裁切以同一次拍照定位为基准分别设定裁切位置。
9. 包含了激光机和烟雾吸尘器，比美高二氧化碳激光机，功率是20瓦。（另可选光纤的，根据需要定）
10. 有计Inlay大张数功能。

技术规格:

类 别	内容描述	类 别	内容描述
尺 寸	L2680×W1450×H1600 mm	重 量	约1000 Kg
电 源	AC380V 50/60 Hz	额定功率	约5kW
气 源	6kgf/cm ² (无水)	运行速度	约600-700张/小时(切2边)，若旋转切4边约350~450张/小时
控制方式	PLC+触摸屏	定位方式	双摄像头视觉定位
适用版面	3x8,5x5,6x8, 厚度0.2~1.0 mm	裁切精度	±0.2~0.3 mm
操作人数	1 人		

声明：以上参数如变更恕不另行通知。