

全自动非接填装、绕线、碰焊一体机(旋转式)

型号: FCIPL-3000

用途:

该机器用于非接Inlay的全自动生产,包括自动送料、模块填装、绕线、碰焊。将传统的三个流程整合为一个流程,以节省劳动力成本。



功能及特性:

- 1. 自动上料:**有3个收料台。其中两个用于上料和下料。能够自动上料、自动修正并搬运,能够快速地将芯片放置到指定位置并确保芯片植入位置精确。收料台的高度约为20厘米。
- 2. 填装:**机器设置配有8个头,从振动板上取下模块,然后放在材料上。OCR可以识别模块方向并自动校正模块位置。
- 3. 绕线:**机器设置配有8个绕线头,采用超声波技术埋线,真空吸气台板吸料埋线,确保埋线准确、平整。设备集成了智能传感器和断线检测报警装置,可以实时监测设备运行状态,确保生产过程的稳定性和产品质量的一致性。
- 4. 碰焊:**碰焊工位配备四头碰焊装置,由伺服系统精准控制碰焊头的上下运动,高度调节方便快捷。焊接过程中,采用高频逆变焊接技术,有效提升焊接速度,同时确保焊接质量稳定可靠。
- 5. 自动化流程:**设备具备自动上料收料结构装置,产品在完成加工后能够自动进行搬送料料,实现生产流程的全自动化。
- 6. 各工位之间采用自动循环切换工作模式,**换料过程无需停机,有效避免了人工转序环节,减少了生产中断时间,显著提高了生产效率。
- 7. 功能拓展1:**可根据不同版面定制机头数量和旋转台尺寸。
- 8. 功能拓展2:**设备可升级产品检测和定位叠张点焊功能,也能根据客户特殊需求进行定向开发,满足不同客户的个性化需求。

技术规格:

类 别	内容描述	类 别	内容描述
尺 寸	L3700×W3250×H1850 (mm)	重 量	3000 kg
功 率	AC380V, 50Hz	旋转功率	8 kW
产 能	2000–2500 pcs/h	控制系统	PLC + 伺服系统
版 面	3×8, 4×8 (可定制)	操作人员	1 person

声明:以上参数如变更恕不另行通知。