

名称:全自动上料上线机(1拖2)

型号:AFEM-3000

功能:

“全自动上料绕线机AFEM-3000”的主要功能是用于智能卡中料(Inlay)绕线工序,实现自动送料收料功能。一套自动送料系统可服务于两台绕线设备的生产。



功能及特性:

1. 设备主要用于智能卡中料生产过程中绕线工序。设备全自动进料、自动修正、自动绕线、自动收料,不间断运行,无需人工一张一张放料,既节省人力又提高了生产效率。
2. 设备采用进料、收料双搬运工位不间断循环运行,大大缩短进料、收料时间,提高生产速度。
3. 真空加工台板自动循环切换工作,换料无需停机,提高绕线组件使用效率。
4. 真空吸气台板吸住物料埋线,有效地保证了天线埋线的准确,平整。真空检测功能可检测真空板上是否有料或者吸料是否牢固。真空板尺寸可以定制,版面大小根据客户需求灵活选用。
5. 自动搬运采用预定位模式,即先将物料从入料箱搬运至修正工位,在修正工位先自动定位后再搬运至真空板后进行绕线加工。预定位工位同时拥有双张检测功能,此生产模式方便兼容多种版面生产。
6. 设备自动进料搬运、自动收料搬运共导轨运行,设计紧凑,节省空间。进料搬运、收料搬运分别采用独立的XY轴搬运设计,方便修改摆放位置参数且摆放位置更加灵活。
7. 当设备中的上线机需要维护时,若一台在维护,另外一台依然可以正常工作。
8. 当自动送料装置故障时,上线机可人工送料,正常生产。

技术规格:

类别	内容描述	类别	内容描述
外形尺寸	L5600×W1740×H2450 mm	重量	约3500Kg
功率	9kW	电源	AC 220V 50/60Hz
精度	±0.2~0.3mm	气压	6 kgs/cm ²
适用版面	3*8, 6*8, (可根据客户要求定制)	嵌入速度	10—25秒/天线/嵌入式尖头
控制方式	PLC+HMI	定位	侧面+气缸定位

声明:以上参数如变更恕不另行通知。