

## 名称:全自动高速模块填装机

型号:APP-6000

### 用途:

将条带芯片安装至模具冲切模组上,模具自动冲切条带芯片,芯片进行自动修正和搬送到位,采用XY轴相对运动的方式摆好芯片。

### 优势:

1. PLC+伺服定位控制;
2. 2边同时冲世条带芯片并填装到材料上;
3. PLC程序控制高精度X-Y双轴运动, 伺服的高精度。
4. 定位系统, 确保芯片摆放的精度。



### 功能及特性:

1. 采用PLC程序控制, 彩色友好人机界面显示及操作。机器操作、调试方便, 各模块的放置位置参数单独可调, 确保芯片的植入位置准确可靠。
2. 双面板加工, 生产效率高, 单边面板也可独自运作, 物料版面大小可灵活选用。
3. 每个头可单独控制运行, 适用不同版面。
4. 模块进给均有光电传感器对其实时监控, 出错报警并停机。
5. 设备冲切条带芯片, 边冲切边填芯片。或采用振动盘, 将COB芯片填入冲好孔并贴好胶带的PVC上。
6. 有计Inlay大张数功能。
7. 可选项: 增加点胶装置, 双版面的点胶动作与摆片动作可错开同时运行, 提高效率。(针对不贴胶带工艺)

### 技术规格:

类别	内容描述	类别	内容描述
尺寸	L1780xW1180xH1700 mm	重量	约1100 kg
总功率	约3.0 kW	电源	AC 220V/50 Hz
精度	±0.05 mm	气压	6kg/cm <sup>2</sup> ,无水与无油
产能	4000-5000/小时 (4头) 2000-3000/小时 (2头)	适用版面	5X5,3X8,3X9,4X8等 (可根据要求定制)
使用环境	室温为 22°C, ±3°C, 保持干燥和无尘	适用物料	标准条带芯片; 已冲好模块避空孔的PVC、PETG等材料

声明: 以上参数如变更恕不另行通知。