

名称:全自动模块碰焊机

型号:AWM-3000

设备功能及应用简介:

本机采用PLC程序自动控制，大屏幕友好人机界面操作。PLC程序配合双轴定位系统驱动工作台板在X、Y方向根据预先编好的路径自动进行移动碰焊。各点碰焊位置的参数单独可调，确保焊接位置准确。



功能及特性:

1. 四头碰焊结构设计，生产效率高。
2. 各焊点的位置参数可单独设置，操作简单、直观又方便。
3. 焊接采用双脉冲高频逆变焊接技术，焊接速度快，质量高。
4. 焊头既可以同时工作，也可以分开单独工作，灵活性高。
5. 适用4*8、3*8、3*9*、4*10、6*8等版面。
6. 碰焊头：3-12个碰焊头。（标准版3个头）

技术规格:

类 别	内容描述	类 别	内容描述
尺 寸	L1500 x W1000 x H2100 mm	重 量	约1000 Kg
电 源	AC 220V/50Hz	总 功 率	约5.5kW
气 压	6kg/cm ² (干燥/无水)	控制形式	PLC程序 + 伺服系统
产 能	约1000~1500次焊点 /小时（单头）	操作人数	1 人
物料规格	已植入天线和IC模块的PVC、ABS、PETG 等材料		

声明：以上参数如变更恕不另行通知。