

名称:全自动裁切机

型号:ACM-600

用途:

1. 实现INLAY直角边自动裁切。
 2. 自动进料、自动修正裁切、自动收料全自动化运行。
 3. 双摄像头视觉识别INLAY位置，准确、高效。
 4. PLC+触摸屏控制，稳定性高、操作简单。
 5. 可旋转180度，切4条边。
- 可兼容多种版面。（3*8, 3*9, 4*8、5*5, 6*8, 6*7, 7*8, 8*10等）。



设备功能及应用简介:

该设备主要用于卡片中料生产过程中自动裁切INLAY直角边工序。设备全自动运行，采用视觉定位，三轴伺服自动修正裁切。设备裁切精度高、速度快、自动化程度高，可大大提高生产效率。也可根据客户要求定制其他类似裁切功能。

功能及特性:

1. 本机采用PLC 程序自动控制，大屏幕友好人机界面操作，参数方便可调，机器操作简单。
2. 采用双摄像头视觉识别技术，生产时对中料进行准确位置识别，识别系统可自动计算出位置偏差量。双摄像头识别系统重复识别精度可高达0.03 mm。
3. 修正功能采用三轴伺服马达动作，三轴伺服修正系统根据视觉识别偏差自动修正，伺服马达运行精度高、稳定性好。
4. 冲切模具采用数控加工，保证模具直角，裁切精度高。
5. 设备采用自动进料、自动收料方式，进料箱、收料箱高度达260 mm。自动进料、自动收料功能实现了设备全自动化运行。
6. 旋转功能：第一次切边以OCR来定位，第二次切边以第一次定位数据通过软件计算，转盘旋转180度，并根据切边参数进行微调，以达到2次切4边的功能。

技术规格:

类别	内容描述	类别	内容描述
尺寸	L2320×W1550×H1600 mm (超大标准版面) L3100×W1550×H1600 mm (切边+厚度检测+激光打码+除静电)	重量	1000-1100 Kg
电源	AC380V 50/60 Hz	额定功率	约5kW
气源	6kgf/cm ² (无水)	控制方式	PLC+触摸屏
定位方式	视觉定位/OCR (精度±0.03 mm)	运行速度	约500—750张/小时 (切2边)
适用版面	3*8、3*9、4*8、5*5、6*8、7*8 (其他尺寸可定制)	材料厚度	0.15-0.55 mm
材料尺寸	不旋转580*700 mm; 旋转510*380 mm 515*650 mm (裁后)	可叠料厚度	260 mm
裁切精度	约±0.25 mm	裁落最大宽度	不大于25 mm

声明：以上参数如变更恕不另行通知。