

名称:全自动冲孔机
型号:AHP-1500

设备功能应用简介:

设备采用自动料仓进行PVC的自动收发，高精度伺服模组搬送，模具内修正PVC位置，有效的提高了冲孔的精度和生产效率。

本机采用PLC+伺服控制，拥有清晰简洁的工作界面。设备所有运动部件采用封闭式的运动模式，有效的提高了设备的安全性能，从而确保了操作人员的安全。



功能及特性:

1. 设备使用伺服电机+减速机作为冲孔模具动力，稳定性高，节奏快，效率高。
2. 设备采用丝杆+滑轨+伺服电机的模式进行板PVC纸中转，效率高，运载稳定。
3. 可更具客户的需求更换不同尺寸的PVC，进行冲孔。
4. 自动料仓通过丝杆驱动料仓上下，实现自动收发料功能，减少人工，降低劳动强度。
5. 采用进口伺服定位系统，确保运载精度，重复精度高。
6. 简洁，清晰的操作界面，以及简易的操作方式。
7. 所有的运动部件，都采用了封闭式的运动模式，人员更放心安全的操作。

设备易损件：电磁阀、冲子、气缸、同步带。

主要配件明细：主控系统：PLC ;伺服马达：三菱伺服马达;丝杆/导轨：台湾TBI上银;归零感应器：欧姆龙;限位开关：欧姆龙

技术规格:

类别	内容描述	类别	内容描述
外形尺寸	L2000 x W1000 x H1330 mm	重量	1800 kg
功率	4kW	电源	AC220V, 50/60Hz, 20A
压缩空气	6kg	耗气量	200L/min
精度	±0.01mm	机械调整	±0.05mm
控制方式	PLC	适用产品	PVC等材料
操作人员	1人	生产速度	1300-1500大张/小时
良品率	99.9%	适用版面	3x6、3x7、3x8 (其他版面可根据要求定制)

声明:以上参数如变更恕不另行通知。